



LST-RM1

Roofing Hot Air Welder

Универсальный аппарат
горячего воздуха RM-1

ИНСТРУКЦИЯ





Пожалуйста, внимательно прочтите данное руководство перед использованием данного устройства и сохраните его для дальнейшего использования.

Применение

Аппарат применим для сварки ПВХ-Р, РЕ, ТРО, ECB, CSPE, EPDM, PVDF и других тканевых покрытий с покрытием, фольги и гомогенной или покрывающей герметизирующей пленки и полиэтиленовой ткани с покрытием.



Меры предосторожности



Отключите инструменты от сети перед их открытием, чтобы избежать повреждения оголенными проводами или компонентами внутри машины с питанием.



Неправильное его использование может привести к пожару и взрывоопасности из-за высокой температуры, особенно вблизи горючих материалов и взрывоопасных газов



Не прикасайтесь к трубке нагревателя и соплу, когда они горячие. Они могут вызвать ожоги. Не направляйте поток горячего воздуха в сторону людей или животных.



Номинальное напряжение, указанное на сварочном аппарате, должно соответствовать линейному/сетевому напряжению (120 В). Можно использовать только подвесной кабель / провод с защитными заземленными проводниками.



Чтобы обеспечить безопасность оператора и надежную работу оборудования, на строительной площадке должен быть установлен источник питания и защита от утечек.



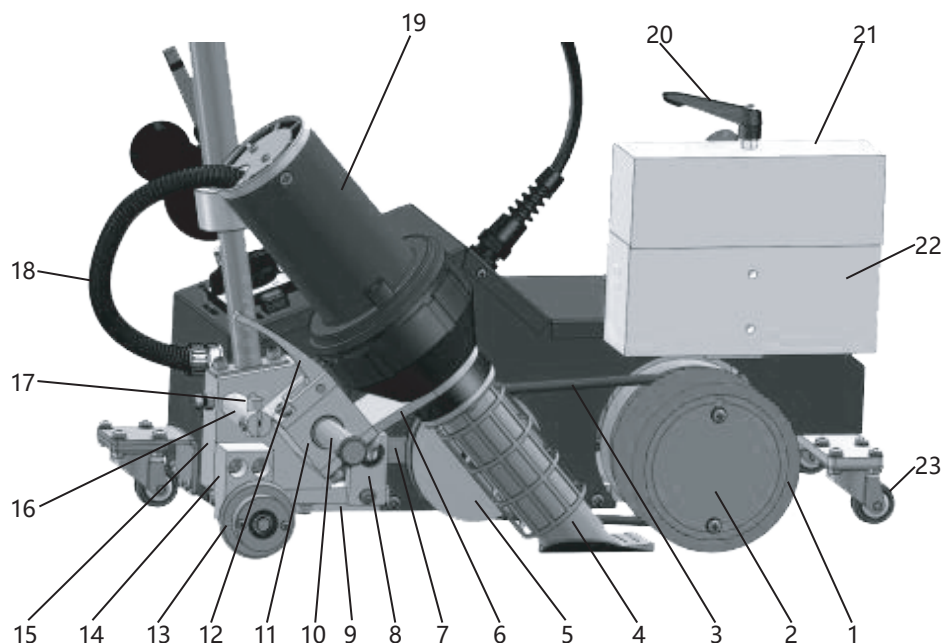
Аппарат должен быть запущен при правильном использовании и под постоянным надзором оператором, иначе это может привести к пожару или взрыву.

Не используйте сварочный аппарат в воде или на грязной строительной площадке, чтобы избежать затопления, дождя или влаги.

Технические Параметры

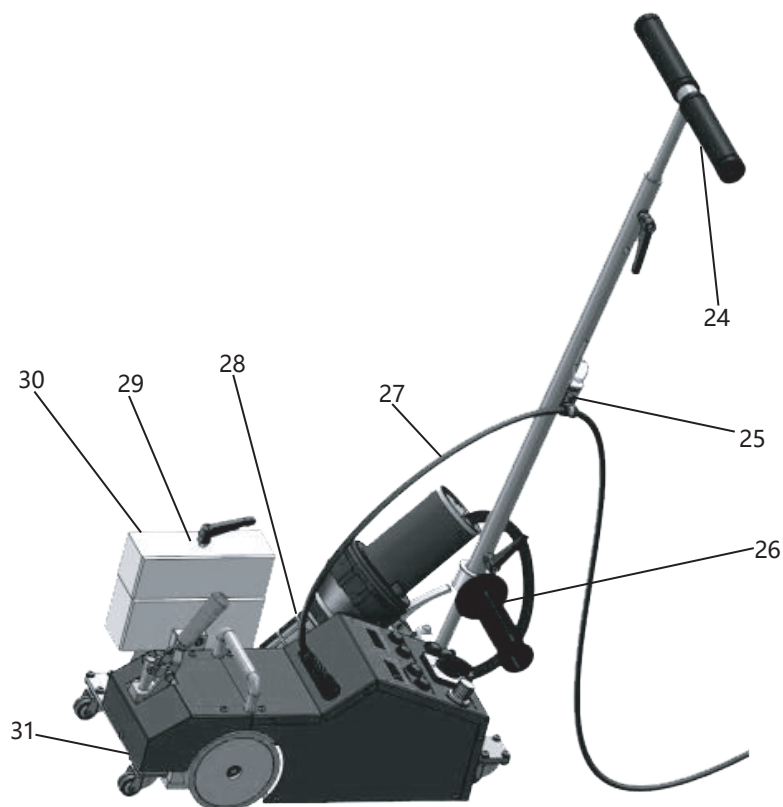
Модель	LST-RM1 
Вольтаж	230 V
Частота	50 Hz
Мощность	3600 W
Температура	50 - 620 °C
Скорость сварки	1~10 m/min
Ширина шва	40 mm
Размеры(L*W*H)	530 × 330 × 280 mm
Мотор	БЕСЩЕТОЧНЫЙ
Вес	20 Kg
Сертификат	CE
Гарантия	Один год/12 месяцев

Основные части аппарата



- | | |
|--|-------------------------------|
| 1, Силиконовая накладка
приводного ролика | 2, Приводной ролик |
| 3, Round Belt | 4, Насадка горячего воздуха |
| 5, Шкиф ремня | 6, Крепление фена |
| 7, Направляющая шкива | 8, Блок крепления ремня |
| 9, Нижняя пластина | 10, Направляющий вал фена |
| 11, Направляющая фена | 12, Рукоятка фиксации фена |
| 13, Направляющее колесо | 14, Блок направляющего колеса |
| 15, Пластина крепления фена | 16, Вал крепления лазера |
| 17, Лазерная указка | 18, Электрический кабель |
| 19, Фен горячего воздуха | 20, Рычаг крепления весов |
| 21, Блок противовеса 1 | 22, Блок противовеса |
| 23, Колесо перемещения | |

Основные части



24, Ручка

26.Подвижная ручка

28, Cable Connector

30, Lifting Handle

25, Держатель

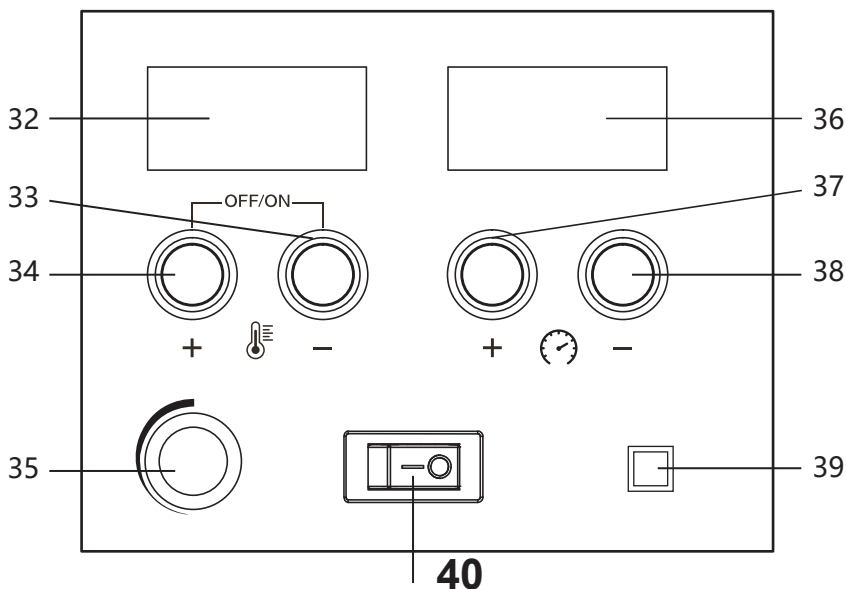
эл.кабеля

27, Силовой кабель

29, Рукоятка

31, Колеса

Контрольная панель



1. Переключатель включения/выключения (40) используется для отключения основного питания сварочного аппарата.
2. При включении / выключения (40), ЖК-дисплей показывает температуру окружающей среды .рис 1



Рис 1

3. Кнопкой (34) и регулятором напора воздуха(35), установите на экране нужную Вам температуру .Рис.2



Рис 2

Контрольная панель

4. При одновременном нажатии кнопок 33 и 34 , включается система охлаждения и дисплей покажет окружающую температуру .Рис 1
5. Когда сварочная насадка окажется в нужном положении, нажмите переключатель перемещения (39), и сварочный аппарат начнет двигаться и производить сварку. Он остановит движение, если вы снова нажмете на переключатель перемещения..
6. Когда сварочный аппарат начинает двигаться, на жидкокристаллическом дисплее отображается рисунок 3



Рис 3

7. Ручка (35) используется для регулировки расхода воздуха , увеличения расхода воздуха - вращая по часовой стрелке, и уменьшите поток воздуха, вращая против часовой стрелки

Установка параметров сварки

1. Температура сварки:

Кнопками    на панели устанавливается температура. Вы можете установить температуру в соответствии с температурой окружающей среды. ЖК-дисплей покажет установленную температуру и текущую фактическую температуру.

2. Скорость сварки:

Кнопками    на панели устанавливается температура сварки. LCD дисплей покажет реальную и установленную температуру.

3. Воздушный поток:

Ручкой реастата  на панели установите объем воздуха, увеличьте объем воздуха по часовой стрелке и уменьшите объем воздуха против часовой стрелки. Когда температура окружающей среды слишком низкая и текущая температура не может достичь заданной температуры, объем воздуха может быть соответствующим образом уменьшен

- Машина имеет функцию запоминания параметров, а именно, когда вы используете сварочный аппарат в следующий раз, сварочный аппарат автоматически будет использовать последний набор параметров без необходимости повторной настройки параметров

СВАРКА

1. Установите сварочные параметры.
2. Дождитесь пока температура достигнет заданного параметра
3. Установите сварочный аппарат
4. Нажмите рычаг фиксации фена (12) , переместите фен (19), влево и вниз, (4) чтобы насадка оказалась между двумя краями свариваемого материала.
В этот момент аппарат автоматически начнет движение.
5. Всегда обращайтесь внимание на положение направляющего колеса (13) и регулируйте его, слегка касаясь ручки (24), если оно отклоняется от заданного положения
6. Потяните вверх ручку позиционирования (12) фена после сварки, переместите насадку вправо до упора и поднимите вверх, пока она не зафиксируется
7. После сварки одновременно нажмите кнопку на панели управления (33) и (34) и переведите пневматический пистолет в состояние обдува холодным воздухом, чтобы охладить воздушную форсунку.
8. Выключите источник питания с помощью выключателя питания.

Позиционирование аппарата

Нажмите на рычаг подъема (30), чтобы поднять машину, переместите ее в положение сварки (край верхней мембраны должен находиться на одной линии с приводным роликом (1) и краем направляющего колеса (13), как показано на рисунке 4.

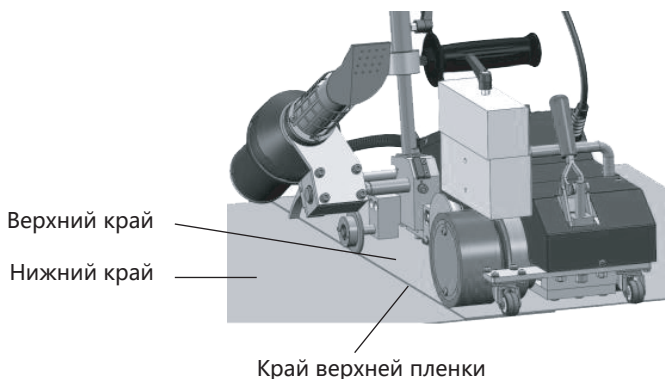
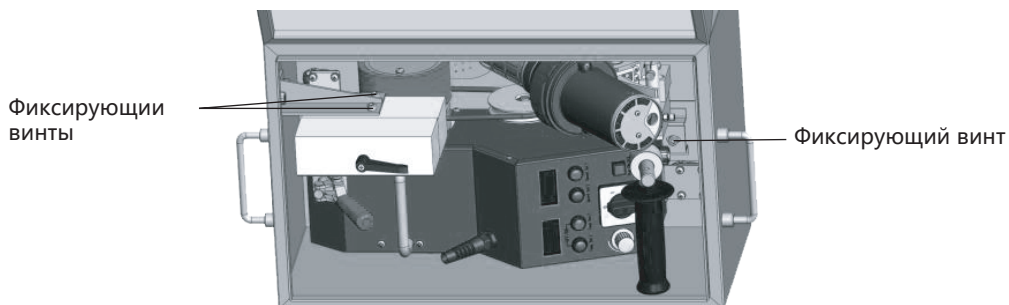
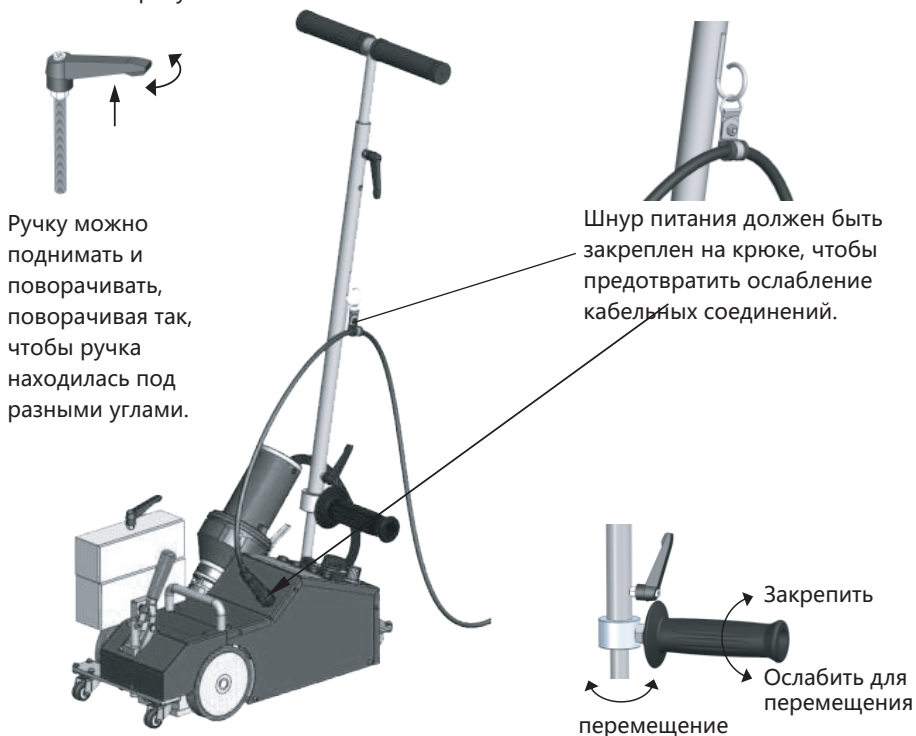


РИС 4

Транспортировка аппарата



Чтобы предотвратить повреждение машины во время транспортировки, нужно закрепить аппарат в стальной упаковочной коробке с помощью винтов. При первом использовании машины необходимо ослабить три крепежных винта машины и вынуть их, чтобы извлечь машину из упаковочной коробки, как показано на рисунке



Установочные размеры

1. Расстояние между соплом горячего воздуха и землей должно быть показано на рисунке 5

(Мы скорректировали расстояние).

2. Расстояние между соплом горячего воздуха и приводным роликом должно быть как показано на рисунке 6

. Вы можете отрегулировать регулировочный винт сопла горячего воздуха как на рисунке 7, если расстояние не верное.

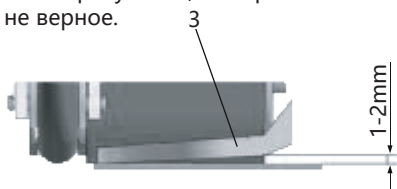


Рис 5

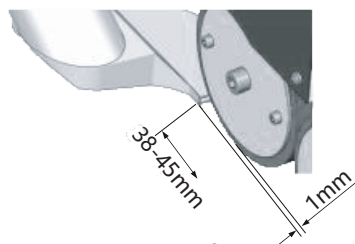


Рис 6

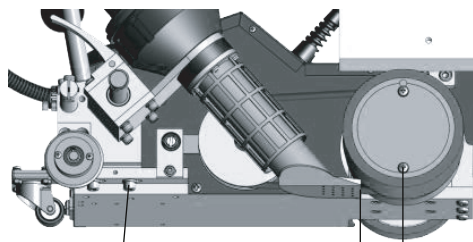


Рис 7

Винт регулировки насадки

(Расстояние между краем насадки и винтом приводного колеса-38-45 мм)

Маркировка

Идентификационные данные модели и серийный номер указаны на заводской табличке выбранной вами машины.

Пожалуйста, предоставьте эти данные при консультации с Центром продаж и обслуживания Lesite.-Москва бая Кожуховская дом 3 стр 1 тел.8 800 700 4658 , info@intehno.org



ROOFING WELDING MACHINE

BL
MOTOR

Model : LST-RM1

Voltage : 230V

Power : 3600W

Temperature : 50-620°C

Speed : 1.0-10m/min

Welding Seam : 40mm

Net Weight : 20 KG

SN : See Machine Frame

Fuzhou Lesite Plastics Welding Technology Co., LTD

www.lesiteweld.com

info@lesite.com.cn



Quality Assurance

- Гарантия - 12-месяцев со дня продажи потребителям. Под гарантию попадает ответственность за сбои, вызванные материальными или производственными дефектами. Ремонт или замена дефектных деталей по нашему собственному усмотрению, чтобы соответствовать гарантийным требованиям.
- Гарантия не включает повреждение изнашиваемых деталей (нагревательных элементов, угольных щеток, подшипников и т.д.) и деталей саприкасаемых с материалом, повреждения или дефекты, вызванные неправильным обращением или техническим обслуживанием, а также повреждения, вызванные падением продуктов. Гарантия не распространяется при нерегулярном тех.обслуживании и при несанкционированном изменении конструкции

Ремонт и запасные части

- Настоятельно рекомендуется отправить изделие в компанию ИнТехно для авторизованного ремонта, технического обслуживания центр для профессиональной проверки и ремонта.
- Допускаются только оригинальные запасные части Lesite.





FUZHOU LESITE PLASTICS WELDING TECHNOLOGY CO.,LTD



Tel: +8 800 700 46 58



E-mail: info@intehno.org
Web: www.intehno.org



Add: Москва бая Кожуховская дом 3 стр 1

