

LST WP-1

Аппарат горячего воздуха

Инструкция





Пожалуйста внимательно прочитайте инструкцию и соблюдайте в дальнейшем все правила безопасности при работе с аппаратом

Внимание

Кровельный аппарат для сварки горячим воздухом LST-WP1 отличается передовой технологией нагрева и большим сварочным давлением. Кроме того, он мощный, стабильный и простой в эксплуатации, что подходит для ПВХ, ТПО, EPDM, СРЕ и других полимерных гидроизоляционных мембранных конструкций.



Меры предосторожности



Пожалуйста убедитесь что аппарат выключен и отсоединен от сети перед разборкой сварочного аппарата, чтобы не пораниться о провод под напряжением или компоненты внутри аппарата.



Сварочный аппарат генерирует большое количество тепла, что при неправильном использовании может привести к возгоранию или взрыву, особенно если он находится вблизи горючих материалов или взрывоопасных газов.



Не прикасайтесь к горячему соплу воздуховода пока тот не остынет, во избежание ожогов и прочих травм



Напряжение источника питания должно соответствовать номинальному напряжению (230 В). Подключайте аппарат только в сеть с заземлением, предварительно убедившись в наличии защитного контура



Для обеспечения безопасности операторов и надежной работы оборудования источник питания на строительной площадке должен быть оснащен регулируемым источником питания и защитой от утечки.



Сварочный аппарат должен эксплуатироваться под правильным контролем оператора, в противном случае это может привести к возгоранию или взрыву из-за наличия высокой температуры



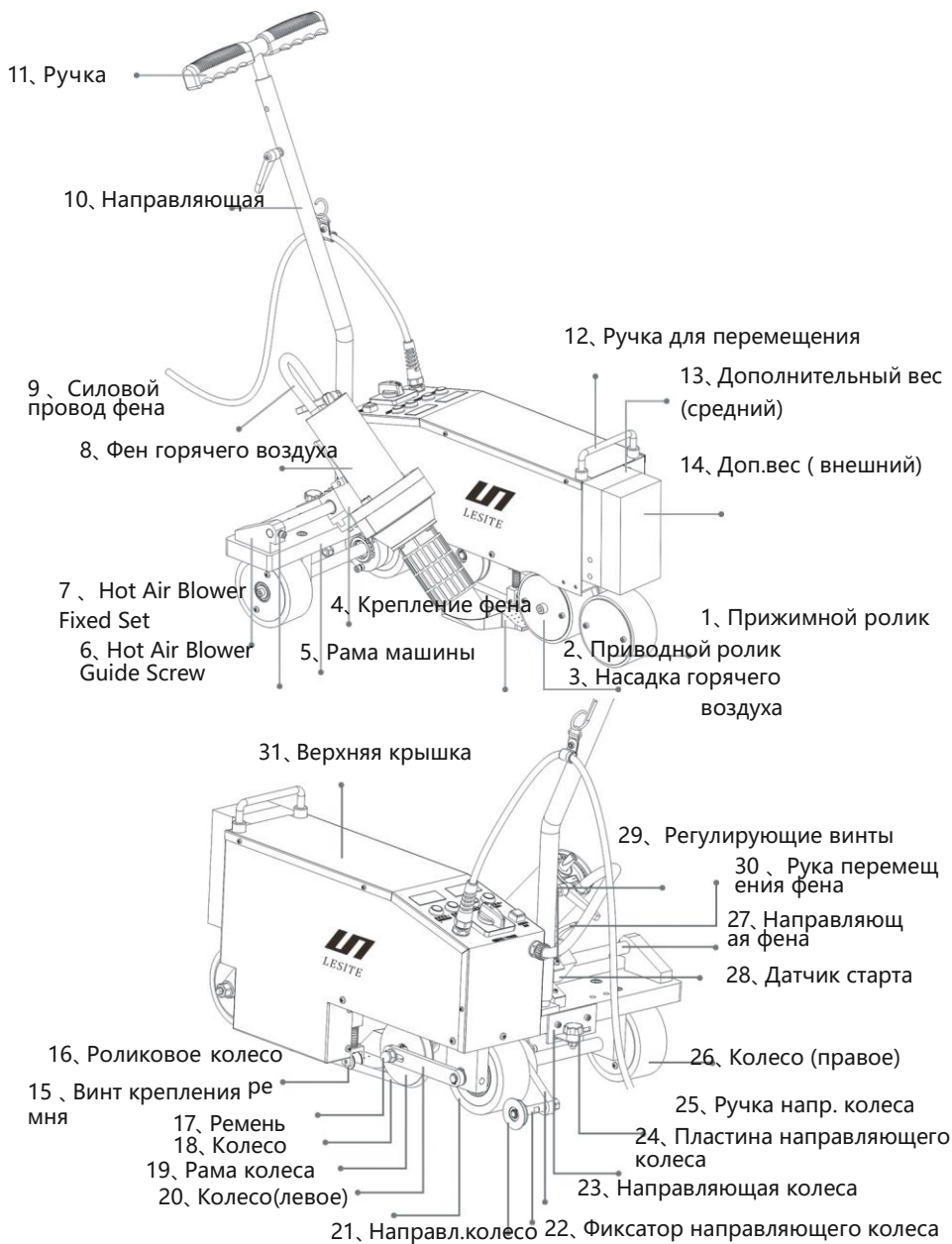
Категорически запрещается использовать сварочный аппарат в воде или грязном грунте, избегайте намокания, дождя или сырости

Характеристики

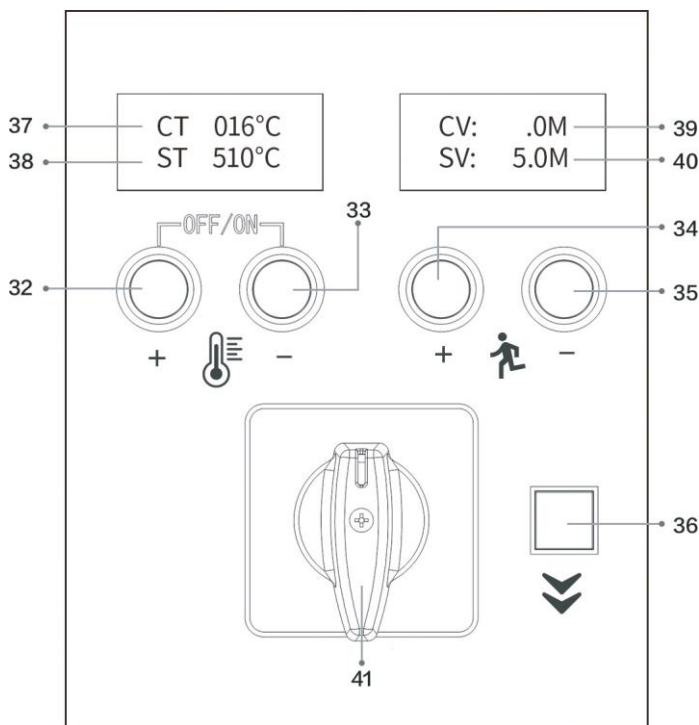
Модель	LST-WP1
Вольтаж	230V
Мощность	4200W
Температура	50 ~ 620°C
Скорость	1 ~ 10m/min
рина шва Раз	40mm 555×358×
меры	304mm
Вес	38 kg
	CE
Гарантия	1 Year

Модель	LST-WP1 
Вольтаж Мощн	230V
ость	4200W
ра Скорость Ш	50 ~ 620 °C
Раз	1 ~ 10m/min
меры	40mm 555×
	358×304mm
Мотор	38 kg
	Brush-less Air Blower
Сертификат	70-100%
ВЕНЕЦ	CE
	1 год

Основные части



Панель управления



- 32- Кнопка подъема температуры
- 33- Кнопка сброса температуры
- 34- Кнопка увеличение скорости
- 35- Кнопка уменьшение скорости
- 36- Кнопка движения
- 37-Текущая температура.
- 38--Установленная температура
- 39-Текущая скорость
- 40-Установленная скорость
- 41- Power ON/OFF
- 32+ 33-нажатие Одновременное ВКЛЮЧЕНИЕ/ВКЛЮЧЕНИЕ Обогрева

1. Температура сварки:

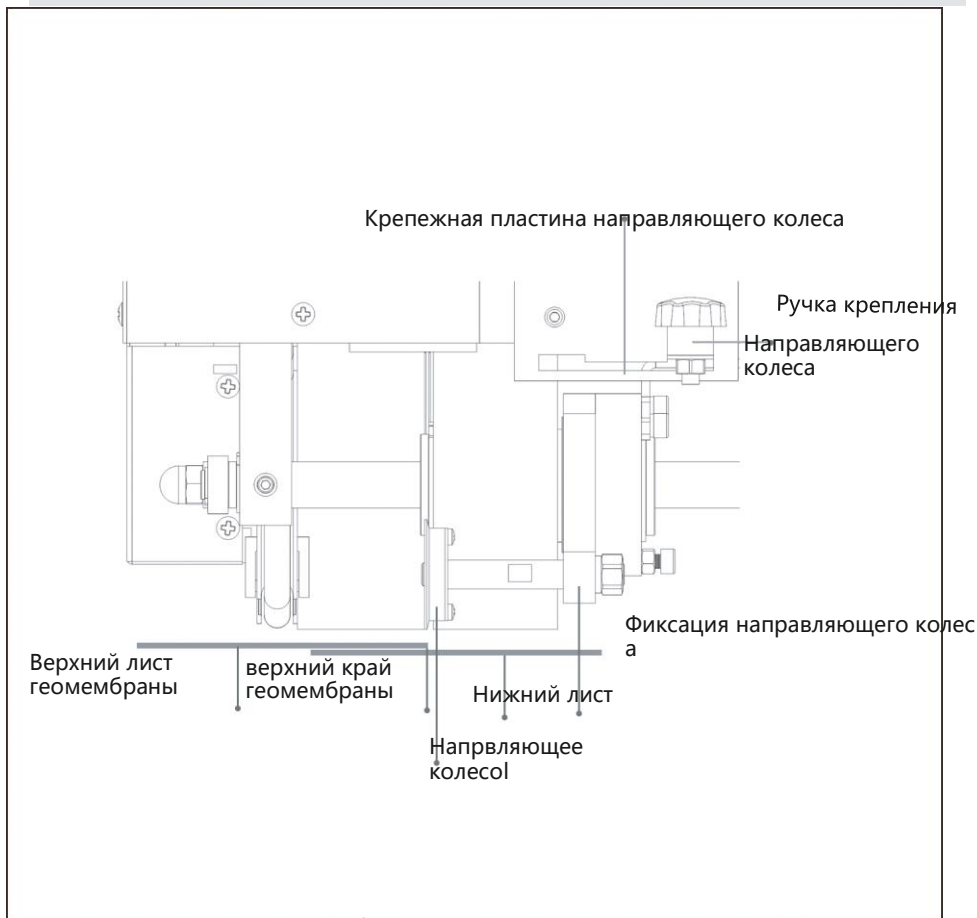
Кнопкой + - установите требуемую температуру. Вы можете установить температуру в зависимости от сварочных материалов и температуры окружающей среды. На жидкокристаллическом дисплее отобразится заданная температура и текущая температура.

2. Скорость сварки

Кнопкой + - установите температуру согласно температуре сварки LCD дисплей покажет установленную температуру и текущую

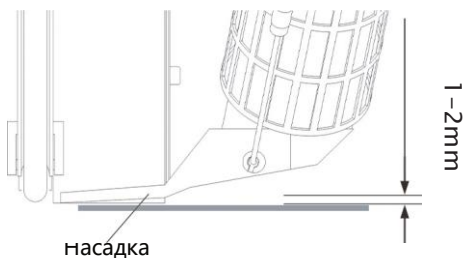
- Машина имеет функцию памяти, можно запомнить параметры текущей сварочной сессии, и использовать их в следующий раз, не переустанавливая снова

Позиционирование перед сваркой



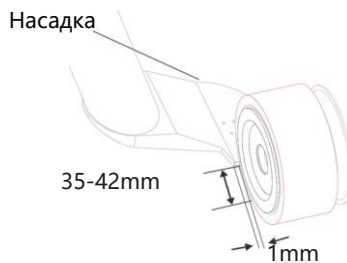
1. Нажмите на ручку, чтобы поднять машину, переместите ее в положение сварки (край верхней пленки должен находиться на одной линии с приводным роликом), как показано на рисунке 4.
2. Поднимите направляющую планку, чтобы переднее колесо (левое) оторвалось от земли, сдвиньте ручку направляющего колеса вправо, пока правильное положение ограничительной канавки направляющего колеса, чтобы направляющее колесо находилось на одной линии с краем верхней пленки

Установка сварочной насадки



насадка

рис1



Насадка

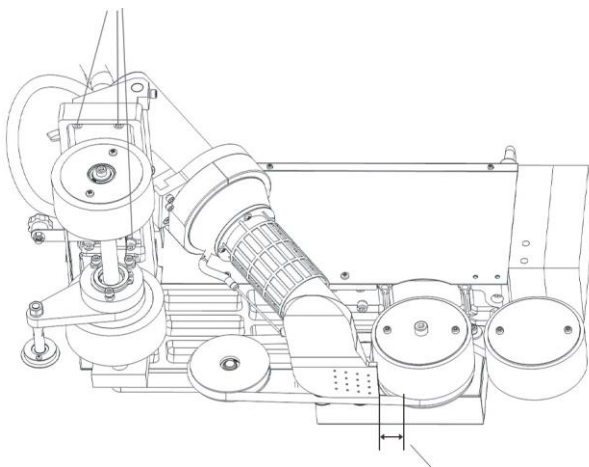
35-42mm

1mm

рис2

- ◆ Установка положения сопла по умолчанию

3 штуки Регулировочных винта



Дистанция между насадкой и колесом
рис3

- ◆ Отрегулируйте положение сопла с помощью винтов 3 шт.

Обозначения на табличке

идентификационный номер модели и серийный номер указаны на заводской табличке выбранной вами машины

Пожалуйста сообщайте эти данные при обращении в сервисный центр Москва бая Кожуховская дом 3 стр 1 ООО ИнТехно

8 800 700 46 58


ROOFING HOT AIR WELDER

Model : LST-WP1
Power : 4200W
Speed : 1.0-10m/min
Net Weight : 38 KG

Voltage : 230V
Temperature : 50-620°C
Welding Seam : 40mm
SN : See Machine Frame

Fuzhou Lesite Plastics Welding Technology Co., LTD
www.lesiteweld.com
info@lesite.com.cn




ROOFING HOT AIR WELDER


Model : LST-WP1
Power : 4200W
Speed : 1.0-10m/min
Net Weight : 38 KG

Voltage : 230V
Temperature : 50-620°C
Welding Seam : 40mm
SN : See Machine Frame

Fuzhou Lesite Plastics Welding Technology Co., LTD
www.lesiteweld.com
info@lesite.com.cn



Коды Ошибок

код ошибки	Описание	Исправление ошибки
Error T002	Термопара не исправна	а.Проверьте соединение б.Замените термопару
Error S002	Нагревательный элемент не обнаружен	а Проверьте соединение б.Замените нагревательный элемент
Error T002	Неисправность термопары в процессе эксплуатации	а.Проверьте соединение б.Замените термопару
Error FANerr	ПЕРЕГРЕВ	а.Проверьте феновый горячий воздух б.Очистите насадку, фильтр фена

Шаги загрузки



① Включите устройство, и на ЖК-дисплее отобразятся экраны, как указано выше. В это время воздуходувка не нагревается и находится в состоянии обдува естественным ветром.



② Одновременно нажмите кнопки Повышения температуры (32) и понижения температуры (33). В это время воздуходувка начинает нагреваться до заданной температуры. Когда текущая температура достигнет заданной температуры, нажмите кнопку Увеличения скорости (34), чтобы установить скорость.

Жидкокристаллические экраны показаны так, как указано выше.



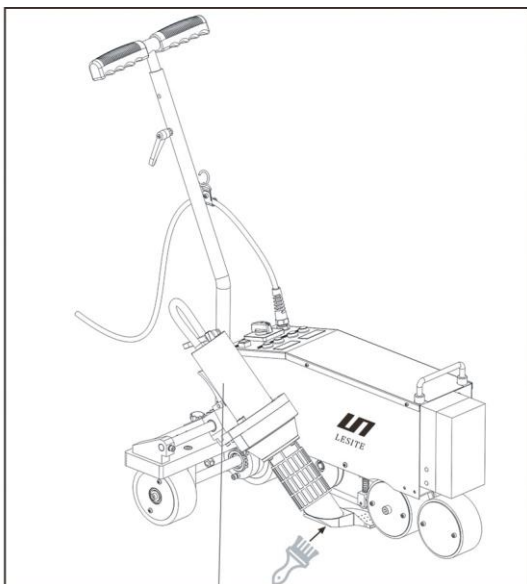
③ Потяните вверх ручку установки фена (30), поднимите фен горячего воздуха (8), опустите сварочную насадку (3), чтобы она приблизилась к нижней мембране, переместите фен влево, чтобы вставить сварочную насадку между мембран и установите сварочную насадку на место, сварочный аппарат автоматически переходит к сварке. Жидкокристаллические экраны показаны выше.

4 постоянно следите за положением направляющего колеса (21). Если положение отклоняется, вы можете коснуться рукоятки управления (25) для регулировки

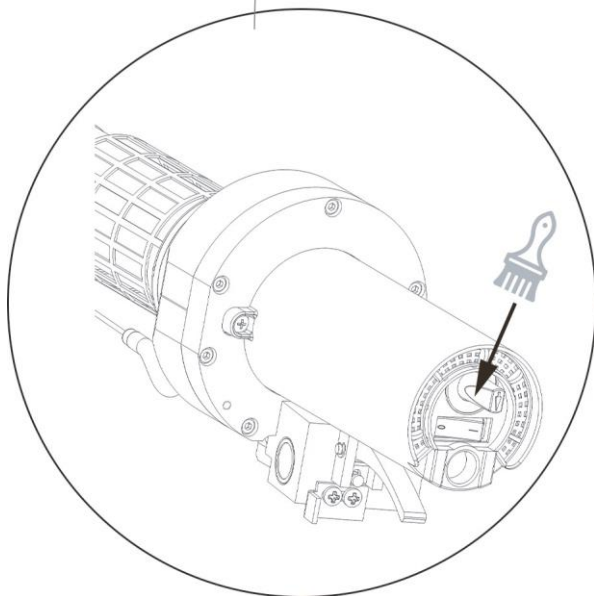
Этапы завершения работы

После завершения сварочных работ вытащите и поднимите сварочную насадку и вернитесь в исходное положение, а также одновременно нажмите кнопки Повышения температуры (32) и понижения температуры (33) на панели управления, чтобы отключить нагрев. В это время вентилятор горячего воздуха прекращает нагрев и переходит в режим ожидания холодного воздуха, позволяя сварочному соплу остыть после снижения температуры до 60 °C, -затем выключите выключатель питания.

Уход и Обслуживание



используйте латунную
щетку после каждой
сварочной сессии.



Очищайте сетку воздушного
фильтра

Аксессуары по умолчанию в комплекте

- Запасной 4000w нагревательный элемент
- Стальная щетка
- Отвертка
- Предохранители 4А
- Стальная плата начало старта
- Плоская отвертка
- шестигранники (М3, М4, М5, М6)

гарантия качества

· Этот продукт гарантирует 12-месячный срок годности со дня его продажи потребителям. Мы несем ответственность за сбои, вызванные материальными или производственными дефектами. Мыотремонтируем или заменим дефектные детали по нашему собственному усмотрению, чтобы соответствовать гарантийным требованиям.

· Гарантия качества не включает повреждения изнашиваемых деталей (нагревательных элементов, угольных щеток, подшипников и т.д.), Повреждения или дефекты, вызванные неправильным обращением или обслуживанием, а также повреждения, вызванные падением продуктов. Гарантия не распространяется на нерегулярное использование и несанкционированную модификацию.

Поддержка

· Настоятельно рекомендуется отправить изделие в компанию ИнТехно Москва -авторизованный центр для профессиональной проверки и ремонта.

· Допускаются использование только оригинальных запасных частей

1 One year warranty



Tel: 8 800 700 46 58

E-mail: info@intehno.org
Web: www.intehno.org

ООО ИнТехно Москва бая Кожуховская дом 3 спр 1 8-800-700-46-58